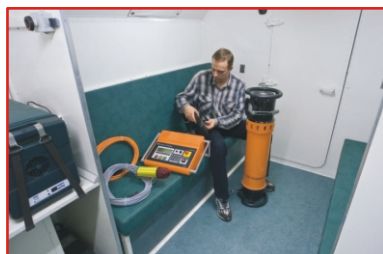


ПЕРЕДВИЖНЫЕ ДИАГНОСТИЧЕСКИЕ КОМПЛЕКСЫ



РЕНТГЕНО-ДИАГНОСТИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС МОДЕЛЬ "САРМАТ"

с оборудованием автоматизированного, механизированного и ручного контроля, с комплексом цифровой радиологии ПИЛ-Р-1-2 (2-2) на шасси а/м УРАЛ, КамАЗ, ГАЗ, Ford, Toyota и автомобильных прицепов.



Диагностика трубопроводов и сварных соединений методами:

– рентгеновской и гамма дефектоскопии. С использованием рентгеновских аппаратов постоянного потенциала, портативных импульсных аппаратов и кроулеров с максимальным анодным напряжением от 160 до 500 кВ (рабочие температуры от -40 до +60С°). Диагностический комплекс может быть оснащен цифровыми системами сканирования и преобразования рентгеновских снимков, позволяющими получать, обрабатывать и хранить снимки в цифровом виде или комплексом цифровой радиологии фирмы Kodak на основе запоминающих фосфорных пластин. Стандартный комплект оборудования включает:

– ультразвуковой дефектоскоп с использованием устройств механизированного позиционирования, УЗ дефектоскоп с фазированной решеткой, с комплектом преобразователей, обеспечивающих надежность, производительность и информативность контроля, УЗ-дефектоскоп со встроенными АРД-диаграммами, функциями ВРЧ, ДАС, возможностью использования ЭМАП-преобразователей, УЗ-толщинометрии.

– твердомер с функцией контроля механических и усталостных свойств металлов, контроль элементного состава металлов и сплавов с определением С, S, P;

– капиллярный и магнитопорошковый контроль.

Для предприятий нефтяной отрасли лаборатория оснащается автоматизированной ультразвуковой установкой контроля труб нефтяного сортамента (бурильных, обсадных, насосно-компрессорных), осуществляющей продольное и поперечное УЗ сканирование



Лабораторный комплекс оснащен:

– комплексом цифровой радиологии с методической инструкцией "Радиографический контроль основных материалов и сварных соединений, в соответствии с ГОСТ 7512-823, ГОСТ 20426-82" или оборудованием для обработки рентгеновской пленки (ручные и автоматические проявочные машины;

– сушильным устройством;

– системой водоснабжения, включающей очистку, подогрев, запас до 300 литров;

– системой электроснабжения 220, 380, 24В;

– системой кондиционирования и вентиляции;

– отоплением, состоящим из основного и резервного отопителей типа ОВ-65 и Webasto.



ЛАБОРАТОРИЯ ИСПЫТАНИЯ МЕТАЛЛОВ "САРМАТ-1"

Лаборатория металлов предназначена для контроля качества сварных соединений трубопроводов на месте проведения работ.

Испытательное оборудование лаборатории позволяет проводить статические испытания образцов сварных соединений толщиной от 2 до 25 мм на растяжение и изгиб по ГОСТ 6996 и испытания образцов из металлов и сплавов на двухопорный изгиб по ГОСТ 9454 и ASTM E 23.

Лаборатория оснащена необходимым оборудованием для изготовления из контролируемых сварных соединений и металлов образцов с требуемыми размерами.

- разрывная машина РМ-50

- маятниковый копер

- станок универсально-фрезерный

- станок токарный

- углошлифовальная машинка

- питание выносного электроинструмента и оборудования переменным напряжением 220В

- питание потребителей электроэнергии с рабочим напряжением 24В

